solidpro
Ein Unternehmen der Bechtle Gruppe

DEEPDYE COLORING

DYEMANSION DM60

Die führende Färbelösung für industriellen 3D-Druck

Grenzenlose Farbauswahl: Von der standardisierten Datenbank bis hin zu individuellen Rezepturen

Unsere innovative DeepDye Coloring (DDC) Technologie setzt Ihren Farbwünschen keine Grenzen. Als Nutzer der DM60 profitieren Sie von der weltweit größten Farbdatenbank. Zusätzlich zu den über 170 RAL und Standardfarben, die jederzeit ohne zusätzliche Entwicklungskosten und Wartezeiten einsatzbereit sind, macht es unser Color Matching Angebot möglich, individuelle Töne für Sie anzufertigen – von Corporate Farben über saisonale Trendfarben bis hin zu individuellen Hauttönen. Das integrierte und voll automatische Reinigungsprogramm der DM60 erlaubt eine flexible Nutzung sowie einen schnellen Farbwechsel.

Exakte Farbrezepturen für einen reproduzierbaren und nachvollziehbaren Prozess weltweit verfügbar

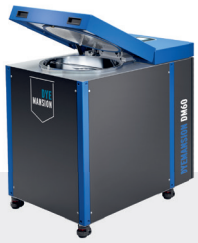
Das Einfärben von 3D-gedruckten Kunststoffteilen war lange Zeit ein manueller, unkontrollierbarer Prozess. Wir nehmen Ihnen diesen Prozess ab und versorgen Sie weltweit mit auf jedes Mikrogramm genauen Farbrezepturen. So ist ein industrietauglicher Prozessablauf möglich, der für den Anwender nicht leichter sein könnte und beliebig reproduziert werden kann. Die Stärke liegt dabei in unseren Farbkartuschen, die je nach Grundmaterial, Finish und gewünschter Farbe angefertigt werden. Unsere Kartuschen sind, abhängig vom Volumen Ihrer Bauteile, in vier Größen erhältlich und mit einem RFID-Chip versehen, der alle Prozessparamter auf die DM60 QM tauglich überträgt.

ISO-zertifizierte Farben für marktreife Produkte in allen Industrien

Die Anforderungen an additiv gefertigte Produkte nehmen stetig zu. Unsere ISO-zertifizierten Farben machen uns zum richtigen Technologiepartner für biokompatible Brillen, Orthesen sowie für licht- und hitzebeständige Automobil-Interieurs. Mit unserer erweiterten Farblinie Colors^{X} gehen wir gezielt auf industriespezifische Anforderungen ein und freuen uns jederzeit über neuen Input für die Weiterentwicklung unserer DeepDye Coloring (DDC) Technologie.

TECHNISCHE DATEN

DM60



PERFORMANCE

Durchlaufzeit	150 Minuten
Kapazität pro Durchlauf	Mittelgroßer Bauraum (z.B. EOS P396 oder HP Jet Fusion 4200/5200)
Prozesskammervolumen	80l
Arbeitstemperatur	Materialabhängig (bis zu 115°C)
Eindringtiefe der Farbe	Materialabhängig (ca. 0,2mm bei EOS PA 2200)
Maximale Bauteilgröße (Ø x H)	390mm x 360mm
Farbkartuschen Optionen	S, M, L, XL, DM Black L-R
Farbspektrum	Unbegrenzt[1] Für weitere Informationen: dyemansion.com/farbauswahl

ABMESSUNGEN[2]

System (L x B x H)	950mm x 600mm x 945mm
Empfohlener Platzbedarf in Betrieb (L x B x H)	1850mm x 1800mm x 1700mm

GEWICHT[2]

System	330kg

STROM

Heizleistung	6kW
Anforderungen	400V, 50Hz, 16A oder 208V, 60Hz, 20A

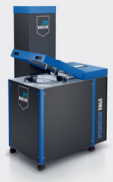
DRUCKLUFT

Verbrauch	< 1,5 m^3 pro Durchlauf, trockene und ölfreie Druckluft

WASSER

Wasser Eingang	Demineralisiertes Wasser, Leitwert < 20µS/cm, min. 4 bar, Volumenstrom 500l/h. Frischwasser je Färbezyklus (Färbung und Reinigung) max. 150l.
Abwasser	Färbung: max. 60l je Färbung, Wassertemperatur max. 95°C Reinigung: max. 90l je Reinigung, Wassertemperatur max. 45°C Im Umgang mit Abwasser sind die lokalen Vorschriften zu beachten.

DM60 ADD-ON LÖSUNGEN



DyeMansion DM60 Reservoir
Für hocheffiziente Schwarzfärbung

Abmessungen (L x B x H)
385mm x 350mm x 1640mm

DyeMansion ROS
Für konstante Wasserqualität und Prozessstabilität

Abmessungen (L x B x H)
1100mm x 700mm x 1767mm

[1] DM60 Black Anlagenvariante auch verfügbar, Farbspektrum: DM Black.
[2] Abweichungen je nach Anlagenvariante möglich.

Status 11/2019. Die enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. Die neusten technischen Daten können bei DyeMansion angefragt werden.

ZERTIFIZIERUNG[2]

- ✓ CE | 2006/42/EG
  | 2014/68/EU

Solidpro GmbH | Benzstraße 15 | 89129 Langenau | Tel. 07345 9617-0 | www.solidpro.de | info@solidpro.de

solidpro
Ein Unternehmen der Bechtle Gruppe