HP Jet Fusion 3D 4200
Drucklösung

Daten mit freundlicher Genehmigung von Invent Medical

Ausgezeichnete und beständige Teilequalität

- Drucken Sie Endprodukte planbar und zuverlässig gemäß Ihren Entwürfen.
- Fertigen Sie funktionelle Teile mit optimalen mechanischen Eigenschaften und überwachen Sie die Teilequalität während des Druckvorgangs.
- Profitieren Sie von erweiterten und benutzerdefinierten Druckmodi, um mechanische, funktionelle und gestalterische Eigenschaften festzulegen und Präzision und Geschwindigkeit zu steuern.

Bahnbrechende Produktivität

- Fertigen Sie mehr Teile pro Tag dank kontinuierlichem Druckprozess und schnellem Abkühlverfahren – fügen Sie weitere Teile hinzu, während Sie schon drucken.[1]
- Erleben Sie eine optimierte, sauberere Erfahrung durch die geschlossene Processing Station.[2]
- Vertrauen Sie auf die erstklassigen HP 3D Solution Services, um Ihre Betriebszeit und Produktivität zu optimieren.

Günstigste Stückkosten

- Senken Sie die Betriebskosten, indem Sie kurze Fertigungszeiten ermöglichen.
- Investieren Sie in eine preisgünstige 3D-Drucklösung bei niedrigen Stückkosten.
- Optimieren Sie die Kosten und die Qualität von Teilen mit kostengünstigen Materialien, die sich durch branchenführende Wiederverwertbarkeit auszeichnen.[3]

Weitere Informationen finden Sie unter www.solidpro.de/3d-druck

HP Jet Fusion 3D 4200 Drucklösung

Fertigen Sie qualitativ hochwertige Teile, während Sie gleichzeitig die Produktivität steigern und die Kosten optimieren.

Ideal für die industrielle Prototypenerstellung und die Fertigung von Endprodukten

solidpro
Ein Unternehmen der Bechtle Gruppe

LÖSUNG

Benutzerfreundliche Lösung, die mit den Anforderungen Ihres Unternehmens mitwächst. Ganzheitlicher End-to-End-Prozess, mit dem sich funktionelle Prototypen und Endprodukte fertigen lassen.

DRUCKER

1 Die HP Fusing und Detailing Agents sind auf die Verwendung mit der HP Multi Jet Fusion Technologie und Materialien ausgelegt und ermöglichen eine hohe Detailauflösung und Maßgenauigkeit.

2 Die genaue Temperaturregelung bei jeder Schicht ermöglicht planbare Korrekturen auf Voxel-Ebene für optimale mechanische Eigenschaften.

3 Interne Qualitätskontrollen des Druckers werden über einen Touchscreen gemeldet und sorgen so für die Minimierung von Fehlern und eine einfache und genaue Verfolgung des Auftragsstatus.

4 Immer verbunden[4] – die HP Jet Fusion 3D-Drucklösung sammelt Daten, um einen besseren Kundenservice und Support zu gewährleisten. Die Vernetzung optimiert die Betriebszeit und ermöglicht Ihnen, Ihr HP System von überall aus zu überwachen.

MATERIALIEN

5 HP 3D-Druckmaterialien gewährleisten eine optimale Qualität der Ergebnisse sowie eine hochgradige Wiederverwendbarkeit bei niedrigen Stückkosten.

6 Drucken Sie mit verschiedenen Materialien – der externe Tank der HP Jet Fusion 3D-Lösung ermöglicht die Entnahme von wiederverwendetem Material aus der Processing Station, um diese anschließend mit anderen Materialien zu beladen.

HP Jet Fusion 3D 4200 Drucker

HP Jet Fusion 3D 4200 Processing Station mit Fast Cooling

PROCESSING STATION

7 Automatisches Mischen von Material und Befüllen des Systems unterstützen die Optimierung Ihres Workflows und verringern die Arbeitszeiten.

8 Kein zusätzlicher Raum für die Entnahme von Teilen erforderlich mit dem enthaltenen Auspack- und Materialsammelsystem einschließlich Laminarhaube.

9 Die HP Jet Fusion 3D Build Unit – im Drucker enthalten – wird unmittelbar nach Beendigung des Auftrags zur Kühlung verschoben. Dadurch werden ein kontinuierlicher Druckprozess[1] und eine Steigerung der Produktivität ermöglicht.

10 Das HP Jet Fusion 3D Fast Cooling Modul verkürzt die Abkühlzeit, sodass sich der zeitliche Aufwand für die Teilefertigung verringert und an einem Tag mehr Teile produziert werden können.

SERVICES UND SUPPORT

HP 3D Solution Services helfen Ihrem Unternehmen dabei, die Betriebszeit und Produktivität Ihrer Geräte zu optimieren, und unterstützen Sie durch Support vor Ort und Ersatzteilverfügbarkeit am nächsten Arbeitstag.[5]

HP 3DaaS Base[6] Komfortables Pay-per-Use-Modell mit kurzer Vertragsbindung und planbaren Kosten, das das Betriebskostenmanagement erleichtert.

SOFTWARE

HP 3D API:[7] Optimierter Datenzugang und Automatisierung über industrielle Management-Systeme hinweg

HP 3D Center:[8] Online-Dashboard für Produktionsdaten und Remote-Überwachung steigert Effizienz und Flexibilität

HP SmartStream 3D Build Manager und Command Center – die beigefügten umfassenden und benutzerfreundlichen Softwarelösungen optimieren Ihren Workflow vom Entwurf bis zur Fertigung des Endprodukts.

HP Universal Build Manager von Dyndrite: Effiziente, automatisierte Bauauftragsvorbereitung über Ihre gesamte 3D-Druckerflotte hinweg[8, 9]

Integration mit branchenführenden Softwarelösungen

AMFG · AUTODESK NETFABB · Dyndrite · LINK3D · materialise · SIEMENS

Neue Materialien und Anwendungen – neue Wachstumsmöglichkeiten

Erschließen Sie neue Anwendungen und Märkte mit dem wachsenden Portfolio an HP 3D-Materialien, die es Ihnen ermöglichen, eine Vielzahl kostengünstiger und hochwertiger Teile herzustellen, und verfolgen Sie Nachhaltigkeitsziele mit branchenführender Wiederverwendbarkeit.[3]

Daten mit freundlicher Genehmigung von HeyGears

HP 3D High Reusability PA 11 – duktile[10] hochwertige Teile

Produzieren Sie funktionelle Teile mit hoher Stoßfestigkeit und Dehnbarkeit.[10] Dieses thermoplastische Material aus erneuerbaren Rohstoffen[11] bietet optimale mechanische Eigenschaften und konstante Leistung bei branchenführender Wiederverwendbarkeit von überschüssigem Pulver.[3]

Angaben:[12] Bioverträglichkeit, REACH, RoHS (für EU, Bosnien-Herzegowina, China, Indien, Japan, Jordanien, Korea, Serbien, Singapur, Türkei, Ukraine, Vietnam), PAHs, Angaben zur Zusammensetzung für Spielzeug, UL 94 und UL 746A

Daten mit freundlicher Genehmigung von Bowman – Additive Production

Daten mit freundlicher Genehmigung von OT4 Orthopädietechnik GmbH

HP 3D High Reusability PA 12 – stabile und kostengünstige[13] hochwertige Teile

Senken Sie Ihre Gesamtbetriebskosten[14] und fertigen Sie stabile, funktionelle, detaillierte und komplexe Teile mit HP 3D High Reusability PA 12, einem thermoplastischen Kunststoff, der branchenführende Wiederverwendbarkeit von überschüssigem Pulver ermöglicht.[3]

Angaben:[12] Bioverträglichkeit, REACH, RoHS (für EU, Bosnien-Herzegowina, China, Indien, Japan, Jordanien, Korea, Serbien, Singapur, Türkei, Ukraine, Vietnam), PAHs, Angaben zur Zusammensetzung für Spielzeug, UL 94 und UL 746A

Daten mit freundlicher Genehmigung von Invent Medical

Daten mit freundlicher Genehmigung von Skorpion Engineering Srl

HP 3D High Reusability PA 12 Glasperlen – formstabile, formbeständige, hochwertige Teile

Fertigen Sie formstabile, funktionelle Teile mit diesem thermoplastischen Material, das aus Glasperlen besteht – und profitieren Sie von einer Wiederverwendbarkeit von überschüssigem Pulver von 70 %.[15] Es eignet sich hervorragend für Anwendungen, die eine hohe Formstabilität und Formbeständigkeit erfordern, z. B. für Abdeckungen und Gehäuse, Befestigungen und Werkzeuge.

Angaben:[12] REACH, RoHS (für EU, Bosnien-Herzegowina, China, Indien, Japan, Jordanien, Korea, Serbien, Singapur, Türkei, Ukraine, Vietnam), PAHs, UL 94 und UL 746A

Daten mit freundlicher Genehmigung von Prometal3D

HP 3D High Reusability TPA von Evonik

Fertigen Sie flexible und leichte[16] Teile mit höherer Rückprallelastizität mit diesem leicht zu verarbeitenden Elastomer (hohe Einheitlichkeit).

Daten mit freundlicher Genehmigung von GoProto Inc. Mit HP 3D High Reusability TPA von Evonik gedruckt.

Für HP Jet Fusion 3D-Druck zertifiziertes Material

Daten mit freundlicher Genehmigung von HP – Lubrizol

ESTANE® 3D TPU M95A ist ideal für die Prototypenerstellung und für die Fertigung im Rahmen anspruchsvoller Anwendungen. Dieses Material besticht mit hoher Rückprallelastizität, erstklassiger Schlagfestigkeit, hoher Abriebfestigkeit und einem Höchstmaß an Elastizität, kombiniert mit hervorragenden Eigenschaften bei der Entnahme und bei der Entpulverung.

Für 3D-Drucker der HP Jet Fusion 4200-Serie zertifiziert

Nur für die Verwendung mit HP Jet Fusion 3D-Drucker getestet und zugelassen[17]

Leitfaden zur Auswahl von Materialien für den HP 3D-Druck[18]

	HP 3D HR PA 11	HP 3D HR PA 12	HP 3D HR PA 12 GB	HP 3D HR TPA von Evonik	ESTANE® 3D TPU M95A
Formstabilität	●	●	★	▲	▲
Belastung	●	■	▲	★	★
Bruchdehnung	●	■	▲	★	★
Formbeständigkeit	●	★	●	■	■
Detailgenauigkeit	★	●	●	●	■
Flaches Teil	■	●	★	■	■
Temperaturbeständigkeit	▲	■	●	■	●
Chemikalienbeständigkeit[19]	●	●	Wird derzeit noch getestet	▲	Wird derzeit noch getestet
Niedrige Feuchtigkeitsaufnahme	▲	▲	▲	■	■
Geringes Gewicht	●	●	■	●[16]	▲

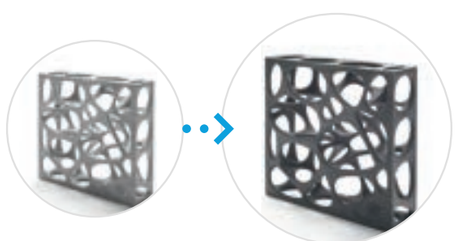
★ Ausgezeichnet ● Gut ■ OK ▲ Nicht empfohlen

Weitere Informationen:
hp.com/go/3Dmaterials

Von HP empfohlene Lösungen für die Nachbearbeitung

Girbau DY130 Färbelösung[20]

Mit 50 Jahren Erfahrung in der Entwicklung von industrieller Ausrüstung und in der Färbereiindustrie bietet Girbau eine Post-Processing-Lösung für die Farbveredelung, die auf HP Jet Fusion 3D 4200 Drucklösungen ausgelegt ist.[20]



Weitere Informationen:
coloringsystem.girbau.com

solidpro
Ein Unternehmen der Bechtle Gruppe

Wir begleiten Sie auf Ihrer Reise hin zur digitalen Fertigung – HP 3D Solution Services

Ganz gleich, ob Sie noch den Einstieg suchen oder schon den Übergang zur Vollproduktion hinter sich haben: Wir begleiten Sie mit einem erstklassigen Serviceangebot auf Ihrer Reise hin zur digitalen Fertigung. Bringen Sie Ihr Unternehmen mit dem Umstieg auf HP 3D-Technologie auf Erfolgskurs und setzen Sie neues Wachstumspotenzial frei.

HP 3D Printing Prepare Services

Von der Standortvorbereitung über die Installation bis zum Drucken Ihrer ersten Teile: Schöpfen Sie das Potenzial des 3D-Drucks voll aus und starten Sie mit **HP 3D Printing Prepare Services** auf der Überholspur.

HP 3D Printing Care Services

Ausfallzeiten zu minimieren, hat für uns oberste Priorität. Von der präventiven Wartung bis zur proaktiven, Big Data-gestützten Datenanalyse nutzen wir jede Chance, Ihnen mit den **HP 3D Printing Care Services** zu einem höheren ROI zu verhelfen.

HP 3D Printing Grow Services

Beschleunigen Sie die Umstellung auf 3D-Technologie in Ihrem Unternehmen mit **HP 3D Printing Grow Services**, die auf Wachstum und die Nutzung neuer Materialien, Anwendungen und Business-Cases ausgelegt sind und Ihre Fertigungsprozesse weiter optimieren.

Weitere Informationen:
hp.com/go/3DSupport

HP 3D Professional Services – Beschleunigen Sie die Umstellung auf die additive Fertigung in Ihrem Unternehmen

Weitere Informationen:
hp.com/go/3DProfessionalServices

HP 3D Professional Services unterstützen Unternehmen dabei, strategische Chancen zu identifizieren, das Design für bahnbrechende Anwendungen zu optimieren und Fertigungsprozesse zu vereinheitlichen, um so in der Massenproduktion Individualisierungen vornehmen und die Produktion skalieren zu können.

Daten mit freundlicher Genehmigung von Invent Medical

Einführung

Entdecken Sie neue Geschäftschancen und zukunftsweisende Konstruktionstechniken – mit der HP Multi Jet Fusion-Technologie.

Daten mit freundlicher Genehmigung von Addition

Entwicklung

Positionieren Sie Produkte strategischer im Markt und heben Sie sich vom Wettbewerb ab – durch Innovation und die Entwicklung neuer Anwendungen.

Fertigung

Optimieren Sie Ihre Produktionsprozesse – im Zuge der Einführung von Technologien zur additiven Fertigung.

Beschleunigen Sie Ihren Einstieg in den HP 3D-Druck mithilfe der HP Integrated Financial Solutions

Nutzen Sie die neuesten Technologien, um Ihr Wachstum, Ihre Rentabilität und Ihre Wettbewerbsfähigkeit zu verbessern. Arbeiten Sie mit den HP Integrated Financial Solutions zusammen, um Ihre Time-to-Value zu verkürzen. Genießen Sie die Flexibilität, sowohl Ihre Technologie- als auch Ihre Finanzplanung umzusetzen und Ihr Budget für andere Prioritäten einsetzen zu können.

Zu den Finanzierungsoptionen zählen niedrige monatliche Zahlungen für die HP Jet Fusion 4200 D-Drucklösung, wodurch Sie von mehr Flexibilität im Hinblick auf die folgenden Aspekte profitieren:

- Vermeidung großer Vorabzahlungen
- Abstimmung der Zahlungen auf die Umsätze durch Optionen zur verzögerten oder schrittweisen Zahlung
- Vereinfachte Verwaltung: Bezug von Hardware und Services im Paket unter einer Vereinbarung
- Anpassung an veränderte Anforderungen, Aktualisierung alle drei bis fünf Jahre

Finanzierungen und Services werden in bestimmten Ländern von Hewlett-Packard Financial Services Company und ihren Tochtergesellschaften und Partnerunternehmen (zusammen als HPFSC bezeichnet) angeboten; Kreditgewährung und Ausführung gemäß der HPFSC-Standarddokumentation vorausgesetzt. Preise und Konditionen sind von der Kreditwürdigkeit des Kunden, den Angebotsarten sowie den Service- und/oder Gerätetypen und Optionen abhängig. Unter Umständen sind nicht alle Kunden hierfür qualifiziert. Nicht alle Services oder Angebote sind in allen Ländern verfügbar. Möglicherweise gelten weitere Einschränkungen. HPFSC behält sich das Recht vor, das Programm jederzeit ohne Vorankündigung zu ändern oder einzustellen.

Weitere Informationen unter
hp.com/go/3DIntegratedFinancialSolutions

HP 3D as a Service (HP 3DaaS)[6] – Planen Sie Ihre Kosten präziser denn je und bleiben Sie flexibel, während Ihr Unternehmen wächst

Wenn für Sie in erster Linie das Ergebnis zählt, bieten „Pay-as-you-go"-Modelle im aktuellen Geschäftsumfeld entscheidende Vorteile für zukunftsorientierte Unternehmen. Denn Kapitalkosten werden in Betriebskosten umgewandelt und über einen längeren Zeitraum verteilt. So liegt bei einem nutzungsbasierten Zahlungsmodell der Fokus auf Ihren Geschäftsergebnissen – nicht auf einzelnen Geräten oder Transaktionen.

Die HP Jet Fusion 3D-Drucklösungen definieren Design und Fertigung neu. Von der Beschleunigung der Designzyklen über den Druck vollfarbiger funktioneller Teile[21] bis hin zur effizienten Serienproduktion mit reproduzierbarer Teilequalität.

Bringen Sie Ihre Transformation zum digitalen Fertigungsunternehmen mit HP 3DaaS auf die Überholspur:

- **Planbar:** Ein nutzungsbasierter Preis pro erfolgreichem Build[22] verschafft Ihnen Transparenz über variable Kosten.
- **Praktisch:** Erhöhen Sie die betriebliche Effizienz, indem Sie die Bestellung von Verbrauchsmaterialien und das Bestandsmanagement vereinfachen.
- **Kostengünstig:** Vermeiden Sie Vorabinvestitionen und stimmen Sie durch eine monatliche Zahlung Ihre Kosten und Einnahmen aufeinander ab.[23]

HP 3DaaS Base umfasst:

- Automatische Lieferung von HP 3D-Verbrauchsmaterialien
- HP 3D Printing Care Services, inklusive Remote- und Onsite-Support
- Online-Dashboard zum einfachen, komfortablen Überwachen von Abrechnung und Nutzung

Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem lokalen HP Vertriebskontakt oder unter hp.com/go/3DaaS.

Daten mit freundlicher Genehmigung von Materialise

Technische Daten

HP Jet Fusion 3D 4200 Drucker

Druckerleistung	Technologie	HP Multi Jet Fusion-Technologie
	Effektives Bauvolumen	380 × 284 × 380 mm
	Baugeschwindigkeit[24]	Bis zu 4115 cm³/Stunde
	Schichtdicke	0,08 mm
	Verarbeitungsauflösung (X, Y)	600 dpi
	Druckauflösung (X, Y)	1200 dpi
Maße (B × T × H)	Drucker	2.210 × 1.200 × 1.448 mm
	Transport	2.300 × 1.325 × 2.068 mm (91 × 52 × 81 Zoll)
	Betriebsbereich	3.700 × 3.700 × 2.500 mm (146 × 146 × 99 Zoll)
Gewicht	Drucker	750 kg
	Transport	945 kg
Netzwerk[25]	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), Unterstützung der folgenden Standards: TCP/IP, DHCP (nur IPv4), TLS/SSL	
Prozessor und RAM	Prozessor	Intel® Core™ i7 4770TE (2,3 GHz, bis zu 3,3 GHz)
	Arbeitsspeicher	16 GB DDR3
Festplatte	2 TB (AES-256 verschlüsselt, FIPS 140, Löschen von Festplatte DoD 5220M)	
Software	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center	
	Kompatible Software	HP 3D API,[7] HP 3D Center[8]
	Unterstützte Dateiformate	3MF, STL, OBJ und VRML (Version 2.0)
	Zertifizierte Software von Drittanbietern	Autodesk® Netfabb® mit HP Workspace, Materialise Build Processor für HP Multi Jet Fusion-Technologie, Siemens NX AM für HP Multi Jet Fusion-Technologie
Stromversorgung	Verbrauch	9 bis 11 kW (typischer Stromverbrauch)
	Anforderungen	Eingangsspannung dreiphasig 380 bis 415 V (verkettet), max. 30 A, 50/60 Hz / 200 bis 240 V (verkettet), max. 48 A, 50/60 Hz
Zertifizierungen und Angaben	Sicherheit	Entspricht IEC 60950-1+A1+A2; USA und Kanada (UL-gelistet); EU (LVD- und MD-konform, EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1 und EN 1010)
	Elektromagnetische Verträglichkeit	Entspricht den Anforderungen der Klasse A, einschließlich: USA (FCC-Bestimmungen), Kanada (ICES), EU (EMV-Richtlinie), Australien (ACMA) und Neuseeland (RSM)
	Umweltverträglichkeit	REACH-konform
Inbegriffene Garantien und Services	Herstellergarantie von einem Jahr	

HP Jet Fusion 3D 4200 Processing Station mit Fast Cooling

Funktionen	Automatisches Mischen, Sieben und Befüllen, halbmanuelles Entladen, Fast Cooling, externer Vorratsbehälter	
Maße (B × T × H)	Processing Station mit Fast Cooling	2.990 × 934 × 2.400 mm
	Transport	3.499 × 1.176 × 2.180 mm
	Betriebsbereich	3.190 × 2.434 × 2.500 mm (125,6 × 95,8 × 99 Zoll)
Gewicht	Processing Station mit Fast Cooling	480 kg
	Gefüllt	810 kg
	Transport	620 kg
Stromversorgung	Verbrauch	2,6 kW (typischer Stromverbrauch)
	Anforderungen	Eingangsspannung einphasig 200 bis 240 V (verkettet) max. 19 A, 50/60 Hz oder 220 bis 240 V (Leitung-zu-neutral), max. 14 A, 50 Hz
Zertifizierungen und Angaben	Sicherheit	Entspricht UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14; USA und Kanada (UL-gelistet); EU (MD-konform, EN 60204-1, EN 12100-1 und EN 1010)
	Elektromagnetische Verträglichkeit	Entspricht den Anforderungen der Klasse A, einschließlich: USA (FCC-Bestimmungen), Kanada (ICES), EU (EMV-Richtlinie), Australien (ACMA) und Neuseeland (RSM)
	Umweltverträglichkeit	REACH-konform
Inbegriffene Garantien und Services	Herstellergarantie von einem Jahr	

Bestellinformationen

Drucker	M0P44B	HP Jet Fusion 3D 4200 Drucker
Zubehör	M0P49C	HP Jet Fusion 3D 4200 Processing Station mit Fast Cooling
	M0P45B	HP Jet Fusion 4200 3D Build Unit
	M0P54B	HP Jet Fusion 5200/4200 Serie 3D Externer Behälter, Paket mit 5 Einheiten
	M0P54D	HP Jet Fusion 4200 Serie 3D Externer Behälter, Starter-Kit
Empfohlenes Zubehör	Girbau DY130 Färbelösung[20]	Für weitere Informationen setzen Sie sich bitte mit dem lokalen HP Partner 3D-Druck-Spezialisten in Verbindung.
Original HP Druckköpfe	F9K08A	HP 3D600 Druckkopf
Original HP Agents	V1Q63A	HP 3D700 5 l Fusing Agent
	V1Q64A	HP 3D700 5 l Detailing Agent
Sonstige Verbrauchsmaterialien	V1Q66A	HP 3D600 Reinigungswalze
Original HP 3D High Reusability Materialien[26]	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30 l (13 kg)
	V1R16A	HP 3D High Reusability PA 12 300 l (130 kg)
	V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11 30 l (14 kg)
	V1R18A	HP 3D High Reusability PA 11 300 l (140 kg)
	V1R11A	HP 3D High Reusability PA 12 Glasperlen 30 l (15 kg)
	V1R22A	HP 3D High Reusability PA 12 Glasperlen 300 l (150 kg)
	V1R38A	HP 3D High Reusability TPA von Evonik 300 l (120 kg) Material
	V1R39A	HP 3D High Reusability TPA von Evonik 300 l (120 kg) Produktionsmaterial[27]

Für HP Jet Fusion 3D-Druck zertifizierte Materialien[17]	3DTW0030	ESTANE® 3D TPU M95A 30 l (16 kg)
	3DTW0300	ESTANE® 3D TPU M95A 300 l (160 kg)
HP 3D Solution Services	UB4P2E	HP Digital Manufacturing Site Readiness Assessment Tier 1 Service für 3D-Drucklösungen der HP Jet Fusion 5200- und 4200-Serie
	U9ZS7E	HP Ready-to-Print-Service für 3D-Drucklösungen der HP Jet Fusion 4200-Serie
	U9EK7E	HP 3D Advanced Operation Training Service (HP Training Center) für 3D-Drucklösungen der HP Jet Fusion 4200-Serie
	UC0E9E	HP 3D Part Quality Proficiency Training Service für 3D-Drucklösungen der HP Jet Fusion 4200-Serie
	UB9V8E	HP Production Care für 3 Jahre mit Hardware-Support vor Ort am nächsten Arbeitstag und Einbehaltung defekter Medien für 3D-Drucker der HP Jet Fusion 5200- und 4200-Serie
	UB9X6E	HP Production Care für 3 Jahre mit Hardware-Support vor Ort am nächsten Arbeitstag für 3D Build Units der HP Jet Fusion 5200- und 4200-Serie
*Am nächsten Arbeitstag	UB7R3E	HP Production Care für 3 Jahre mit Hardware-Support vor Ort am nächsten Arbeitstag für 3D Processing Stations der HP Jet Fusion 5200- und 4200-Serie
**Einbehaltung defekter Medien	UB4R1E	HP Customer Self-repair Uptime Kit Service für 3D-Drucklösungen der HP Jet Fusion 4200-Serie

solidpro
Ein Unternehmen der Bechtle Gruppe

Eco-Highlights

- Geschlossenes Drucksystem und automatisierte Pulververwaltung, einschließlich Nachbearbeitung für eine sauberere und angenehmere Umgebung[2]
- Dank hoher Wiederverwendbarkeit des Pulvers geringer Abfall[3]
- Rücknahmeprogramm für berechtigte Verbrauchsmaterialien in ausgewählten Ländern verfügbar[28]

Bitte recyceln Sie Druckhardware und berechtigte Druckmaterialien.
Mehr über das Recycling erfahren Sie unter: hp.com/ecosolutions

Windows 10 Compatible

Kofinanziertes Projekt durch
Minetur-SETSI TSI-100802-2014-1

Drucker mit aktivierter dynamischer Sicherheit. Nur zur Verwendung mit Kartuschen mit einem Chip für Original HP Produkte vorgesehen. Andere Kartuschen funktionieren möglicherweise nicht, und diejenigen, die gegenwärtig funktionieren, funktionieren möglicherweise künftig nicht. Weitere Informationen finden Sie unter hp.com/go/learnaboutsupplies.

Weitere Informationen zur HP Multi Jet Fusion-Technologie finden Sie unter:
www.solidpro.de/3d-druck/3d-druck-kunststoff-2

Setzen Sie sich mit einem Experten für HP 3D-Druck in Verbindung oder melden Sie sich an, um regelmäßig die neuesten Informationen über den HP Jet Fusion 3D-Druck zu erhalten:
www.solidpro.de/events

Weitere Informationen finden Sie unter:
www.solidpro.de/3d-druck/hp-jet-fusion-3d-5200-serie

1. Für kontinuierliches Drucken ist eine zusätzliche HP Jet Fusion 3D Build Unit erforderlich (in der standardmäßigen Konfiguration des Druckers ist eine Jet Fusion 3D Build Unit enthalten).
2. Im Vergleich zum manuellen Entnahmeverfahren, das bei anderen pulverbasierten Technologien erforderlich ist. Der Begriff „sauberer" bezieht sich nicht auf eine etwaige Innenraumluftqualität und/oder berücksichtigt keine damit verbundenen Luftreinheitsvorschriften oder Tests, die möglicherweise anwendbar sind.
3. Die branchenführende Wiederverwendbarkeit von überschüssigem Pulver, basierend auf der Verwendung von HP 3D High Reusability PA 12 bei empfohlenen Packungsdichten und im Vergleich zur Technologie des selektiven Lasersinterns (SLS), bietet eine ausgezeichnete Wiederverwendbarkeit ohne Einbußen bei der mechanischen Leistung. Getestet gemäß ASTM D638, ASTM D256, ASTM D790 und ASTM D648 und unter Verwendung eines 3D-Scanners. Überwachung der Tests durch statistische Prozesskontrolle.
4. Für erweiterte Datenfunktionen fallen künftig möglicherweise Gebühren an.
5. In fast allen Ländern verfügbar und Gegenstand der Allgemeinen Geschäftsbedingungen zur beschränkten Garantie von HP und/oder einem Servicevertrag. Für weitere Informationen setzen Sie sich bitte mit den lokalen Vertriebsbeauftragten in Verbindung.
6. HP 3DaaS Base ist derzeit in folgenden Ländern verfügbar: Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Großbritannien, Irland, Italien, Kanada, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien und USA.
7. Unterstützte industrielle Management-Systeme: AMFG, LINK3D, Siemens NX AM, Siemens Opcenter. Zugang zu weiteren Datenmodulen nur für die HP Jet Fusion 5200 Serie 3D-Drucklösung. Für einige Funktionen ist der Erwerb zusätzlicher Komponenten erforderlich.
8. Kompatible Software. Für einige Funktionen ist der Erwerb zusätzlicher Komponenten erforderlich.
9. Unterstützte Abläufe in der additiven Fertigung: HP Multi Jet Fusion (Polymere), Binder-Jetting (Polymere, Metalle, Keramik), Pulverbettfusion DMLS/SLS/SHS (Metalle), EBM (Metalle), SLS (Polymere), FDM (Polymere), SLA/DLP (Polymere), LOM (Verbundwerkstoffe, Keramik, Glas), CBAM (Verbundwerkstoffe, Keramik, Glas).
10. Getestet gemäß ASTM D638, ASTM D256 und ASTM D648 unter Verwendung von HDT mit unterschiedlichen Ladungen und einem 3D-Scanner zur Sicherstellung der Maßgenauigkeit.
11. HP 3D High Reusability PA 11 Pulver besteht aus 100 % erneuerbarem Kohlenstoff, der aus der Rizinuspflanze gewonnen wird, die ohne den Einsatz von Gentechnik in trockenen Gebieten angebaut wurde und auf nicht für die Produktion von Lebensmitteln verwendeten Flächen. HP 3D High Reusability PA 11 wurde unter Nutzung erneuerbarer Quellen mit einem gewissen Anteil nicht erneuerbarer Quellen hergestellt. Bei einer erneuerbaren Quelle handelt es sich um eine natürliche organische Ressource, die sich in der gleichen Geschwindigkeit erneuert, mit der sie verbraucht wird. Erneuerbar steht für die Anzahl von Kohlenstoffatomen in der Kette, die aus erneuerbaren Quellen stammt (in diesem Fall Samen der Rizinuspflanze), gemäß ASTM D6866.
12. Weitere Informationen finden Sie unter hp.com/go/statementsPA11, hp.com/go/statementsPA12 und hp.com/go/statementsPA12GB.
13. Auf Grundlage interner Tests und öffentlicher Daten für Lösungen, die im April 2016 auf dem Markt erhältlich waren. Die Kostenanalyse basiert auf dem vom Hersteller empfohlenen Preis für eine Standardlösung sowie dem Verbrauchsmaterialpreis und den Wartungskosten. Kostenkriterien: Drucken von 1,4 vollen Bauräumen mit Bauteilen mit einer Größe von 30 cm3 und einer Packungsdichte von 10 % pro Tag über 5 Tage pro Woche für den Zeitraum von 1 Jahr im schnellen Druckmodus mit HP 3D High Reusability PA 12 und der vom Hersteller empfohlenen Pulverwiederverwendungsrate und beim Druck unter bestimmten Baubedingungen und bestimmter Teilegeometrien.
14. Im Vergleich zu SLS- und FDM-Lösungen ermöglicht die HP Multi Jet Fusion Technologie eine Verringerung des Gesamtenergieverbrauchs für die vollständige Verschmelzung sowie geringere Systemanforderungen für große Öfen mit Vakuumverschluss. Zudem benötigt die HP Multi Jet Fusion-Technologie weniger Heizleistung als SLS-Systeme und produziert weniger Abfall bei gleichzeitig besseren Materialeigenschaften und einer höheren Wiederverwendbarkeit.
15. Die HP Jet Fusion 3D-Drucklösung mit HP 3D High Reusability CB PA 12 zeichnet sich mit 70 % durch eine hohe Pulverwiederverwendungsrate aus und gewährleistet somit Charge für Charge die Herstellung funktioneller Teile. Zu Testzwecken wurde das Material unter realen Druckbedingungen gealtert und das Pulver über mehrere Generationen hinweg nachverfolgt (ungünstigste Wiederverwendungsbedingungen). Anschließend wurden aus jeder Generation Teile erstellt und auf mechanische Eigenschaften und Genauigkeit geprüft.
16. Auf Grundlage veröffentlichter Produktspezifikationen (Stand: September 2020). HP JetFusion 3D-Drucklösungen, die HP 3D High Reusability TPA von Evonik verwenden, erzielen eine Gewichtsreduzierung des gedruckten Teils von 17 % im Vergleich zu gängigen, unter ähnlichen Bedingungen gedruckten, pulverbasierten thermoplastischen Elastomeren.
17. Die Garantien für HP Produkte und Services werden ausschließlich in der entsprechenden, zum Produkt oder Service gehörigen Garantieerklärung beschrieben bzw. in einer schriftlichen Vereinbarung zwischen Ihnen und HP. HP geht von der Richtigkeit der hierin enthaltenen Informationen nach dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung aus. Soweit gesetzlich zulässig GEWÄHRT HP JEDOCH KEINERLEI ZUSICHERUNGEN ODER GARANTIEN, WEDER AUSDRÜCKLICH NOCH STILLSCHWEIGEND, IN BEZUG AUF DIE RICHTIGKEIT, VOLLSTÄNDIGKEIT, NICHTVERLETZUNG, MARKTGÄNGIGKEIT UND/ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK (AUCH WENN HP KENNTNIS VON EINEM SOLCHEN ZWECK HAT) IN BEZUG AUF DIE ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN. Vorbehaltlich des gesetzlichen Ausschlusses haftet HP nicht für technische oder redaktionelle Fehler oder Auslassungen und die enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. HP haftet nicht für Schäden oder Verluste jeglicher Art, die sich aus der Verwendung oder dem Vertrauen auf diese Informationen ergeben. Die HP Jet Fusion 3D-Materialien wurden von HP nicht für die Einhaltung der gesetzlichen Anforderungen für 3D-Druckteile und deren Verwendung konzipiert, hergestellt oder getestet, und die Abnehmer sind dafür verantwortlich, die Eignung von HP Jet Fusion 3D-Materialien zu prüfen, die Einhaltung der geltenden Gesetze und Vorschriften sicherzustellen und sich der Tatsache bewusst zu sein, dass bei der Verwendung, Handhabung oder Lagerung des Produkts andere Sicherheits- oder Leistungserwägungen vonnöten sein können.
18. Die Angaben basieren auf internen HP Tests (Stand: März 2020). Weitere Informationen zur HP Testmethode und den Ergebnissen finden Sie unter hp.com/go/3Dprintingmaterialswhitepapers. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem lokalen HP Vertriebsmitarbeiter.
19. Für HP 3D High Reusability PA 11 und PA 12, basierend auf internen HP Tests, die im Juni 2017 durchgeführt wurden. Getestet mit verdünnten Säuren, konzentrierten Säuren, Chlor, Salz, Alkohol, Ester, Äther, Keton, aliphatischen Kohlenwasserstoffen, bleifreiem Benzin, Motoröl, Aromaten, Toluol und DOT 3-Bremsflüssigkeit.
20. Dieses Produkt ist nur in Europa und in Amerika erhältlich. HP entwirft, fertigt oder verkauft das Girbau Produkt nicht und gewährt keine Garantie für die Produkte von Girbau. HP geht von der Richtigkeit der hierin enthaltenen Informationen nach dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung aus. HP geht von der Richtigkeit der hierin enthaltenen Informationen nach dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung aus. Soweit gesetzlich zulässig GEWÄHRT HP JEDOCH KEINERLEI ZUSICHERUNGEN ODER GARANTIEN, WEDER AUSDRÜCKLICH ODER STILLSCHWEIGEND, IN BEZUG AUF DIE RICHTIGKEIT, VOLLSTÄNDIGKEIT, NICHTVERLETZUNG, MARKTGÄNGIGKEIT UND/ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK (AUCH WENN HP KENNTNIS VON EINEM SOLCHEN ZWECK HAT) IN BEZUG AUF DIE ZUR VERFÜGUNG GESTELLTEN INFORMATIONEN. Vorbehaltlich des gesetzlichen Ausschlusses haftet HP nicht für technische oder redaktionelle Fehler oder Auslassungen sowie für Schäden oder Verluste jeglicher Art, die sich aus der Verwendung oder dem Vertrauen auf diese Informationen ergeben, die ohne vorherige Ankündigung geändert werden können. Die Abnehmer des Girbau Produkts sind dafür verantwortlich, die Eignung von Girbau Produkten mit HP Jet Fusion 3D-Produkten zu prüfen, die Einhaltung der geltenden Gesetze und Vorschriften sicherzustellen und sich der Tatsache bewusst zu sein, dass bei der Verwendung, Handhabung oder Lagerung des Produkts andere Sicherheits- oder Leistungserwägungen vonnöten sein können.
21. Der Druck vollfarbiger Teile ist nur mit HP Jet Fusion 3D-Farbdruckern möglich.
22. Ein erfolgreicher Build ist ein gedruckter Auftrag, der mit dem Exit-Code „job_completed_successfully" abschließt.
23. HP 3DaaS Base: Der angegebene nutzungsbasierte Preis gilt für eine Laufzeit von einem Jahr.
24. Beruht auf einer Schichtdicke von 0,08 mm und 7,55 Sek./Schicht.
25. Die HP Jet Fusion 3D-Drucklösung sollte mit der HP Cloud verbunden sein, um die Funktionsfähigkeit des Druckers sowie einen besseren Kundensupport zu ermöglichen.
26. Liter bezieht sich auf die Materialbehältergröße und nicht auf das tatsächliche Materialvolumen. Messung des Materials erfolgt in Kilogramm.
27. Nur kompatibel mit der HP Jet Fusion 4210B 3D-Drucklösung.
28. Verfügbarkeit von wiederverwertbarem Druckerzubehör ist vom jeweiligen Material und Drucker abhängig. Informationen zur Teilnahme und Verfügbarkeit des HP Planet Partner-Programms finden Sie unter hp.com/recycle. Es kann sein, dass dieses Programm in Ihrer Region nicht verfügbar ist. Informationen zur ordnungsgemäßen Entsorgung, wenn das Programm nicht verfügbar ist, oder von sonstigem Verbrauchsmaterial, das nicht durch das Programm abgedeckt wird, erhalten Sie von Ihren lokalen Abfallentsorgungsbehörden

© Copyright 2016-2020 HP Development Company, L.P.

Die Garantien für HP Produkte und Services werden ausschließlich in der entsprechenden, zum Produkt oder Service gehörigen Garantieerklärung beschrieben. Die hier enthaltenen Informationen stellen keine zusätzliche Garantie dar. HP haftet nicht für hierin enthaltene technische oder redaktionelle Fehler oder Auslassungen.

4AA6-4892DEE, Oktober 2020

Solidpro GmbH | Benzstraße 15 | 89129 Langenau | Tel. 07345 9617-0 | www.solidpro.de | info@solidpro.de

solidpro
Ein Unternehmen der Bechtle Gruppe